

学術論文・学会発表時における  
コアファシリティ機構工作支援部門に対する謝辞の例

Examples of Acknowledgement to  
Research Fabrication Support Division, Osaka University Core Facility Center

実施された研究・教育活動に対して、本工作支援が大きく貢献した場合には、コアファシリティ機構工作支援部門への謝辞・Acknowledgement 記載を是非ともご検討ください。

研究支援パフォーマンスを測る指標として、謝辞・Acknowledgement での研究支援に関する記載が用いられます。大学経営層や大学本部に、工作支援の研究・教育への貢献を正しく認識してもらい、今後も工作支援体制を維持していくためにも、謝辞・Acknowledgement への記載にご協力ください。

### **Basic Formats:**

- ・ 受けた支援内容に応じて、適当な語句を選択し、謝辞・Acknowledge を作成ください
- ・ 2023 年 4 月より科学機器リノ・工作支援センター工作支援室はコアファシリティ機構・工作支援部門となりました。旧科学機器リノ・工作支援センターの英語名は Support Center for Scientific Instrument Renovation and Research Fabrication です。適時コアファシリティ機構と読み替えてください。
- The authors would like to thank [*Name of Staff in the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center*] for the assistance in [*technical consultation, design, fabrication, modification, development*] of [*Name of Instrument(s), Parts, etc.*] during the work presented in this [*paper/poster presentation*].
- The [*Name of Instrument(s), Parts, etc.*] was (were) [*designed/fabricated/modified/developed*] in the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center, and the authors would like to thank [*Name of Staff /the division*] for [*his/her/their*] assistance.
- The authors acknowledge the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center for assisting in the [*design/fabrication/modification/development*] of [XXXX]
- We thank the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center, especially [*Name of Staff*], for the assistance and support in [*technical consultation, design, fabrication, modification, development*] of [*Name of Instrument(s), Parts, etc.*] during the course of this work.
- 本研究に用いた〇〇は、大阪大学コアファシリティ機構工作支援部門の支援を得て[設計/デザイン/製作/改造/開発]されました。
- 本研究に用いた〇〇は、大阪大学コアファシリティ機構工作支援部門の〇〇 □□氏の支援を得て[設計/デザイン/製作/改造/開発]されました。この場を借りてその貢献に感謝します。

### **Types of Fabrication Supports**

設計・デザイン

Design

製造	Fabrication
改良	Modification
相談	Consultation
開発	Development

### **Names of Division/Department**

大阪大学 コアファシリティ機構 工作支援部門

Research Fabrication Support Division, Osaka University Core Facility Center

コアファシリティ機構

Core Facility Center

工作支援部門

Research Fabrication Division

科学機器リノベーション・工作支援センター

Support Center for Scientific Instrument Renovation and Research Fabrication

### **Examples**

- The authors would like to thank Taro Osaka in the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center for the assistance in technical consultation, design, fabrication, and modification, of the single particle mass spectrometer during the work presented in this paper.
- The single particle mass spectrometer was fabricated and modified in the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center, and the authors would like to thank Hanako Osaka for his assistance.
- The authors acknowledge the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center for assisting in the development of the gas flux measurement system.
- We thank the Research Fabrication Support Division of Osaka University Core Facility Center, especially Hana Osaka, for the assistance and support in technical consultation and design of the compact infrared telescope system during this work.